

BAUER PREMIUM LINE

KOMPRESSOREN FÜR SPORTS- & SAFETY- ANWENDUNGEN



SPORTS & SAFETY





**QUALITÄT IST DIE GRUNDLAGE
UNSERES GESCHÄFTS**

WEITERE INFORMATIONEN

zu unserem Produktprogramm und den hier gezeigten
Produkten finden Sie auch auf unserer Homepage:
www.bauer-kompressoren.de

INHALT

UNTERNEHMEN	5
ANWENDUNGEN	6
LEISTUNGSÜBERSICHT	9
AUSSTATTUNGS-HIGHLIGHTS	10
› Kompressorblock	10
› Luft- und Atemluftaufbereitungssysteme	12
› Antrieb und Motoren	14
› Automatisierung und Kompressorsteuerung	15
MOBILE KOMPRESSOREN	19
› COMPACT LINE	20
› PROFI LINE II.	23
STATIONÄRE KOMPRESSOREN	27
› MINI-VERTICUS und VERTICUS	28
› KAP-Reihe	31
› I 22 und I 23	35
ZUBEHÖR	37
SERVICE	42
ABNAHMEN UND DIENSTLEISTUNGEN	43



UNTERNEHMEN

BAUER – LEIDENSCHAFT FÜR DIE BESTE LÖSUNG

Der Name BAUER steht für eine lange Maschinenbautradition. Bereits 1888 gründete im bayerischen Arnstorf der Schmied Johann Bauer eine Landmaschinenfabrik. Sein Sohn Hans war es dann, der im Jahr 1946 eine nachkriegsdeutsche Erfolgsgeschichte schrieb. Er begann mit der Entwicklung von Niederdruckkompressoren, erkannte dann aber schnell das Potenzial der neuartigen Hochdruck-Verdichtertechnologie. So stieg BAUER KOMPRESSOREN bereits in den 60er-Jahren zum weltweit führenden Hersteller für Atemluftkompressoren im Bereich des Tauchsports und des Atemschutzes auf.

Leidenschaft für die technisch und wirtschaftlich beste Lösung sowie ein hoher Qualitätsanspruch bildeten damals wie heute das Fundament unseres Unternehmenserfolges und legten die Basis für unsere globale Expansion. BAUER KOMPRESSOREN verfügt heute über ein weltweites Unternehmensnetz und ist in vielen wachstumsstarken Märkten, in denen man deutsche Qualität besonders schätzt, mit eigenen Tochterunternehmen vertreten.

BAUER KOMPRESSOREN bietet im Bereich Sports & Safety speziell auf Ihren Anwendungsbereich zugeschnittene Komplettlösungen auf dem neuesten Stand der Technik. Von der Verdichtung über die Aufbereitung bis hin zur Verteilung von Luft, Atemluft und Nitrox.

Als wichtigster Teil der Ausrüstung schützt die reine Atemluft – verdichtet und aufbereitet in unseren hochmodernen Anlagen – in allen Situationen das Leben, die Gesundheit und das Eigentum unserer Kunden. Menschen überall auf der Welt das Gefühl 100%iger Sicherheit zu geben, ist die Passion all unserer Mitarbeiter – ist unsere Motivation für Leistung und Erfolg.

Wir zertifizieren reine Atemluft nach DIN EN 12021:2014 – mit der BAUER PureAir Zertifizierung unterstützen wir zudem Taucher bei der Auswahl einer qualifizierten Füllstation, die ihnen reine Atemluft liefert und zertifizieren Füllstationen im Feuerwehr- oder Sicherheitstechnikbereich, die den strengen Kriterien der PureAir Gold oder Silber Zertifizierung genügen.



Mehr Informationen finden Sie unter bauerpureair.de.

Vertrauen auch Sie auf BAUER KOMPRESSOREN und die herausragende Qualität und Sicherheit des Weltmarktführers im Atemluftbereich.

ANWENDUNGEN

TAUCHSPORT

Atemluft ist der wichtigste Teil der Tauchausrüstung – im Sporttauchbereich wie auch beim Berufstauchen. BAUER KOMPRESSOREN steht für die sichere Versorgung des Tauchers mit reiner Atemluft: vom tragbaren Atemluftkompressor für den Privatgebrauch bis hin zur professionellen Systeminstallation in einer Tauchbasis.



FEUERWEHREN

Ob am Brandherd oder in kontaminierter Umgebung – ein Feuerwehrmann muss sich im akuten Einsatzfall auf alles verlassen können: auf seine Kameraden, seine Schutzausrüstung und vor allem auf eine absolut zuverlässige Atemluftversorgung. BAUER KOMPRESSOREN liefert dazu die maßgeschneiderten Anlagenkonzepte. Egal, ob die Anlage in der Feuerwache steht oder mobil im Rettungsfahrzeug vor Ort zum Einsatz kommt. Unsere Systeme geben Ihnen Sicherheit: 24 Stunden am Tag – 365 Tage im Jahr.



SCHIFFFAHRT

Auf hoher See werden Schiffe zu autarken Systemen. Sämtliche technischen Einrichtungen an Bord müssen deshalb extrem zuverlässig funktionieren. Anlagen und Zubehör von BAUER KOMPRESSOREN entsprechen dank ihres hervorragenden Qualitätsniveaus mühelos den festgelegten technischen Anforderungen an Sicherheit und Zuverlässigkeit. Dies wird von renommierten und unabhängigen Abnahmegesellschaften (Germanischer Lloyd, DNV etc.) bestätigt und zertifiziert.



ÖL- UND GASINDUSTRIE/ H₂S-PROTECTION

Um den ständig wachsenden Bedarf an Erdgas und Erdöl decken zu können, müssen bestehende Quellen ertragreicher gestaltet und neue Lagerungsmöglichkeiten erschlossen werden. BAUER KOMPRESSOREN ist Ihr verlässlicher Partner für die Grundversorgung der Mannschaft mit Atemluft nach DIN EN 12021:2014 auf einer Öl-/Gasplattform. BAUER regelt hier die effektive Druckluftversorgung für Fluchräume bis zur vollständigen Evakuierung der Mannschaft.





MILITÄR

Viele heute im Alltag selbstverständliche Dinge, wie Navigationssysteme, Tauchausrüstungen und Kettenfahrzeuge, basieren ursprünglich auf militärischen Entwicklungen. Egal, ob an Land, auf See oder in der Luft – die verwendeten Produkte müssen auf dem höchsten Niveau zuverlässig und sicher sein. Hier liefert BAUER KOMPRESSOREN individuelle Lösungen nach Kundenwunsch.



Mit freundlicher Genehmigung von DIVEX Ltd.

MEDIZINTECHNIK

In Druckkammern werden Patienten zu Behandlungszwecken einem erhöhten atmosphärischen Druck ausgesetzt. Zum Beispiel: Taucher nach Dekompressionsunfällen, um sie vor den Folgen der Taucherkrankheit zu schützen. Hier geht es um Minuten – und um eine absolut zuverlässige Versorgung mit reiner, teilweise sauerstoffangereicherter Atemluft. Krankenhäuser nutzen Druckkammern zudem für die hyperbare Sauerstoff-Therapie (HBO). BAUER KOMPRESSOREN liefert dafür die notwendige Atemluftversorgung.



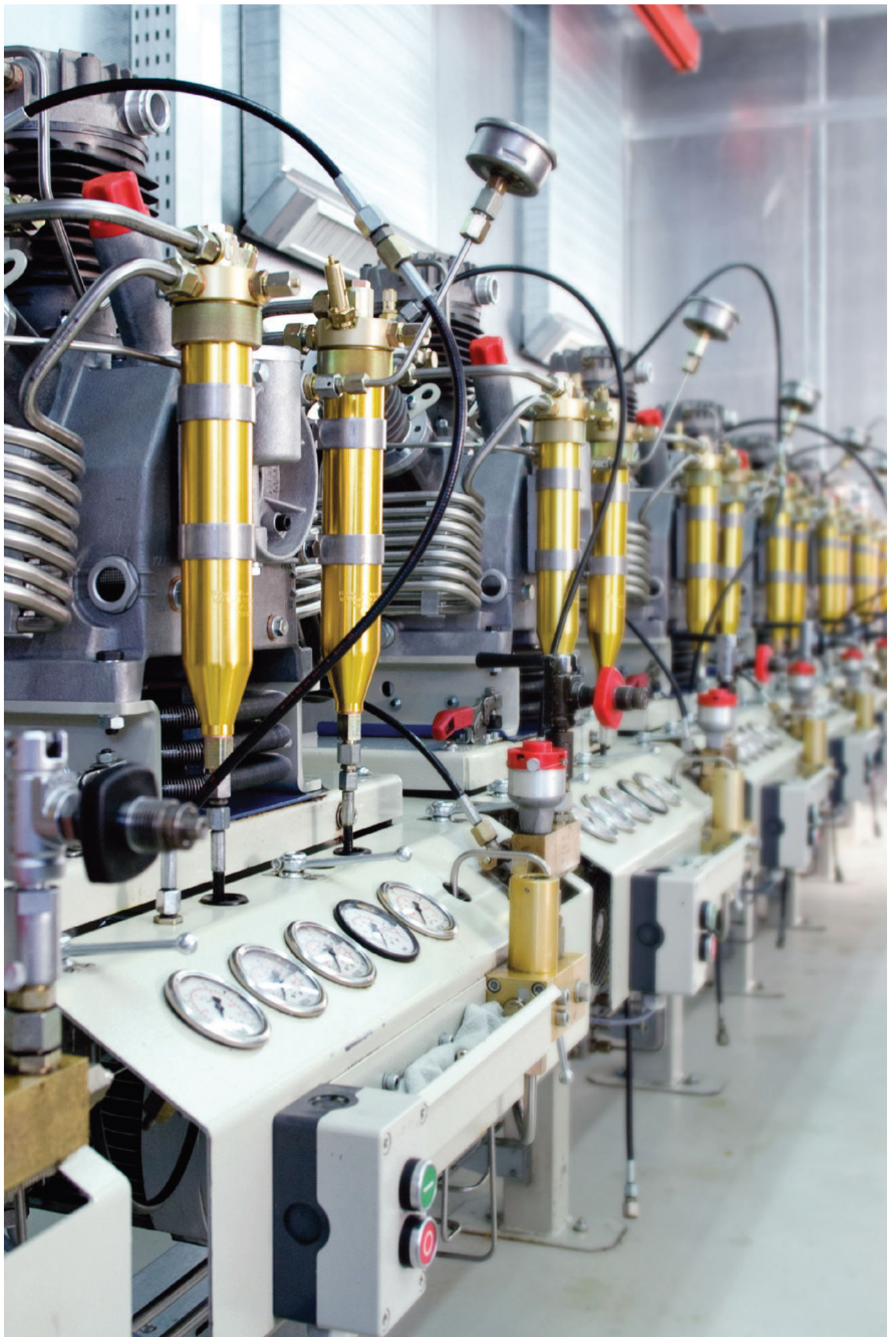
PAINTBALL/SCHÜTZENSport

Druckluftgewehre von Sportschützen und Markierer von Paintballteams werden heute über Hochdruckzylinder mit Luft versorgt. Die feine Mechanik der Sportgeräte verlangt nach reiner und trockener Druckluft, die Kompressoren von BAUER liefern. Unsere komfortabel zu bedienenden Spezialfülleinrichtungen füllen exakt dosiert, schnell und sicher die benötigte Luftmenge in die Kartuschen.



RENNSPORT

Ob DTM oder Formel 1: Rennsport ist Hochleistungssport, in dem Sekundenbruchteile zählen – vor allem in der Box, wo das perfekte Zusammenspiel von Fahrer und Serviceteam über Sieg oder Niederlage entscheidet. Für diese Faszination der Geschwindigkeit ist ein zuverlässiges Zusammenspiel aller qualitativ hochwertigen Komponenten notwendig. Unsere Kompressorsysteme sichern zuverlässig und präzise die gesamte Luftlogistik: Wagenheber und Werkzeuge werden mit Druckluft gespeist. Unsere maßgeschneiderten Speicherlösungen sorgen zudem dafür, dass auch bei Bedarfsspitzen immer die richtige benötigte Luftmenge zur Verfügung steht.



LEISTUNGSÜBERSICHT

EXZELLENT KOMPRESSORLÖSUNGEN FÜR IHRE ANFORDERUNGEN

BAUER KOMPRESSOREN ermöglicht mit seinen Füllanlagen die optimale Verfügbarkeit und Sicherheit für eine zuverlässige Luftversorgung mit reiner Atem- bzw. Druckluft in allen Anwendungsgebieten – bei konsequenter Einhaltung der internationalen Luftqualitätsnormen wie z.B. der DIN EN 12021:2014 (Atemluftnorm).

BAUER KOMPRESSOREN produziert Hochdruckkompressoren für die Luft-, Atemluft- und Nitroxverdichtung in neuester Technologie und herausragender Qualität. Durch unsere jahrzehntelange Erfahrung haben wir in der Entwicklung, Fertigung und Anwendung umfangreiches Know-how gesammelt.

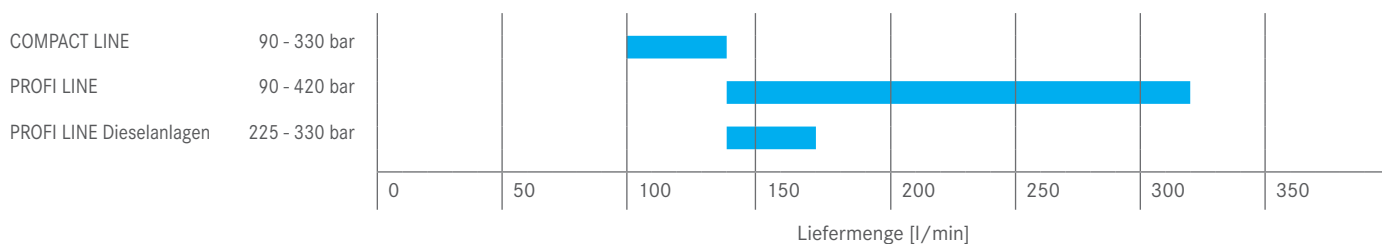
Im Bereich Sports & Safety entwickeln und produzieren wir sowohl mobile Kompressoren als auch Kompressoren für den stationären Einsatz, optional mit geräuschkämmender Verkleidung. Je nach Anwendung können Sie aus einem vielfältigen Produktprogramm den für Sie passenden Antrieb, den maximalen Betriebsdruck und die gewünschte Lieferleistung des Hochdruckkompressors auswählen.

Die BAUER Atemluftkompressoren der PREMIUM LINE zeichnen sich durch hohe Robustheit und besondere Qualität aus. Dank einer Vielzahl von Optionen und der großen Bandbreite unterschiedlicher Lieferleistungen, Bauweisen und Antriebsvarianten sind die Anlagen individuell und für nahezu jeden Anwendungsfall einsetzbar.

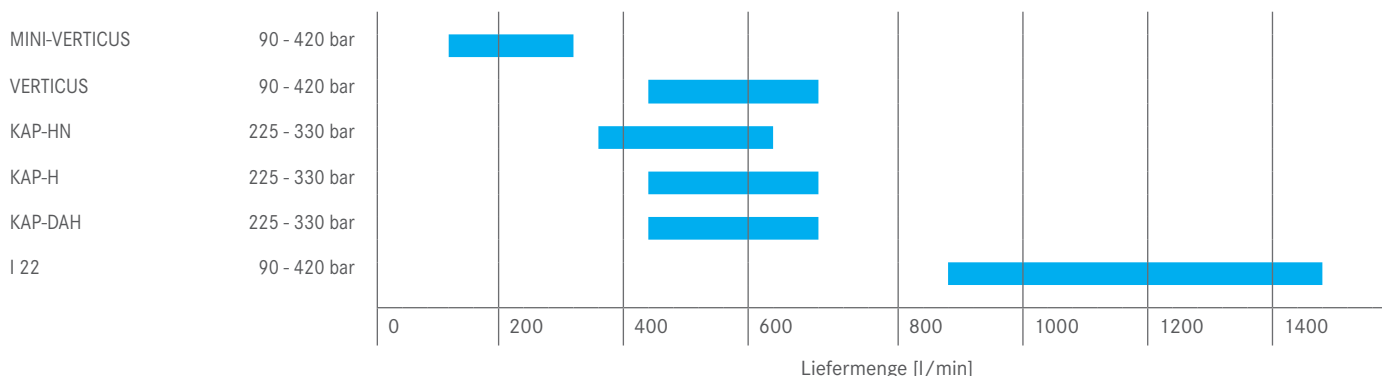
Dank unserer jahrzehntelangen Erfahrung ist ihre Technik so ausgereift, dass sie einen zuverlässigen Betrieb bei sehr langer Lebensdauer ermöglicht.

Neben der Verdichtung von Luft und Atemluft bieten wir auch spezielle, TÜV-zertifizierte Kompressoren für die Verdichtung von Nitrox an (ausführliche Informationen dazu finden Sie im Prospekt „B-NITROX Systeme“).

MOBILE KOMPRESSOREN | 90 – 420 BAR



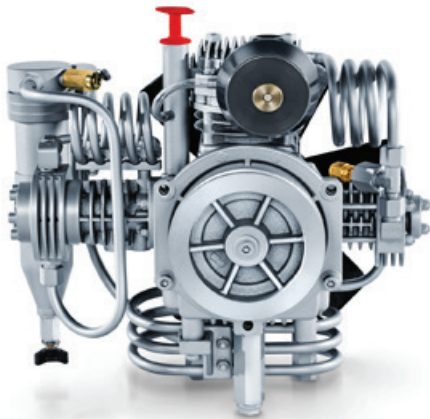
STATIONÄRE KOMPRESSOREN | 90 – 420 BAR



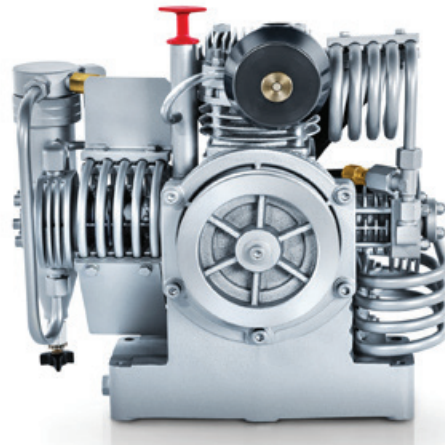
AUSSTATTUNGS-HIGHLIGHTS

KOMPRESSORBLOCK

In jedem unserer Kompressorblöcke stecken jahrzehntelange Erfahrung und das Know-how unseres Test- und Entwicklungszentrums. Durch ihre Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer haben sich die BAUER Kompressorblöcke einen legendären Ruf erworben. Sie sind das Ergebnis hohen konstruktiven Aufwands, intelligenter Detaillösungen, des Einsatzes besonders hochwertiger Materialien und herausragender Fertigungsqualität.



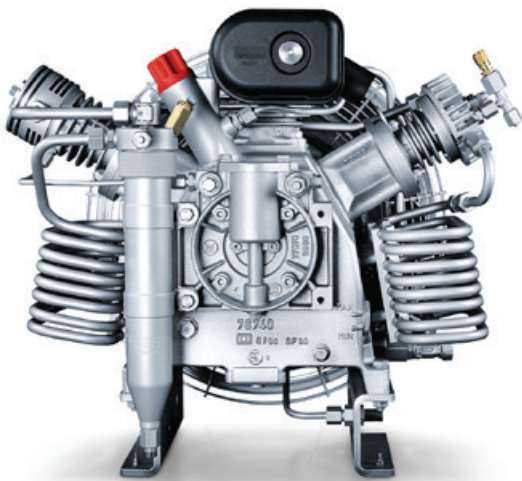
Kompressorblock JUNIOR



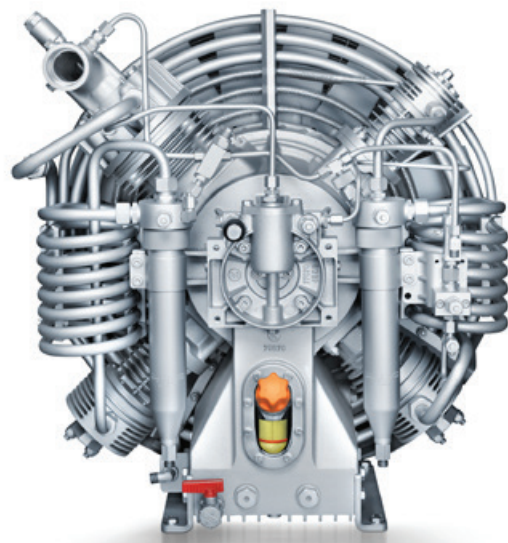
Kompressorblock OCEANUS

KOMPRESSORBLOCK JUNIOR UND OCEANUS

- › Minimierung der Betriebskosten: Lange Ölwechselintervalle und verschleißarme Kolbenringe senken entscheidend die Kosten im laufenden Betrieb.
- › Einfache Durchführung des Ölwechsels durch gut zugänglichen Ölablass- und Öleinfüllstutzen. Ein Ölpeilstab ermöglicht die einfache und zuverlässige Kontrolle des Ölstandniveaus.
- › Besonders lange Lebensdauer dank plateaugehonter Zylinder und eines optimalen Kühlsystems. Die integrierte Niederdruckschmierung mit robuster Ölpumpe erhöht beim OCEANUS zudem die Lebensdauer aller beweglichen Bauteile des Kompressorblocks.
- › Selbst bei Schräglagen bis zu 30 Grad (in der Benzinversion bis zu 20 Grad) ist der Betrieb des OCEANUS problemlos möglich.
- › Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung von über 100.000 verkauften Kompressorblöcken in diesem Liefermengbereich.



Kompressorblock IK 120



Kompressorblock IK 150

KOMPRESSORBLÖCKE FÜR DIE BAUREIHEN PROFI LINE, MINI-VERTICUS, VERTICUS UND KAP

- › Ausgezeichnete Kühlung jeder einzelnen Verdichterstufe: durch ein ausgeklügeltes Kühlluftsystem mit großzügig dimensionierten Kühlern im Zusammenspiel mit großflächig verrippten Zylindern
- › Extrem robuste Industrie-Wälzlager sind für den Dauerlauf und anspruchsvollste Betriebsbedingungen ausgelegt.
- › Verschleiß-Minimierung an bewegten Teilen dank leistungsfähiger Druckschmierung und Ölfeinstfilter
- › Niedrige Betriebskosten der Anlage: Verschleißarme Kolbenringe in der letzten Stufe, lange Wartungsintervalle bei der Ventil- und Kolbenringprüfung sowie beim Ölwechsel halten die Betriebskosten gering.
- › Für einen ruhigen und vibrationsarmen Lauf sind alle Triebwerke dynamisch gewuchtet.

LUFT- UND ATEMLUFTAUFBEREITUNGSSYSTEME

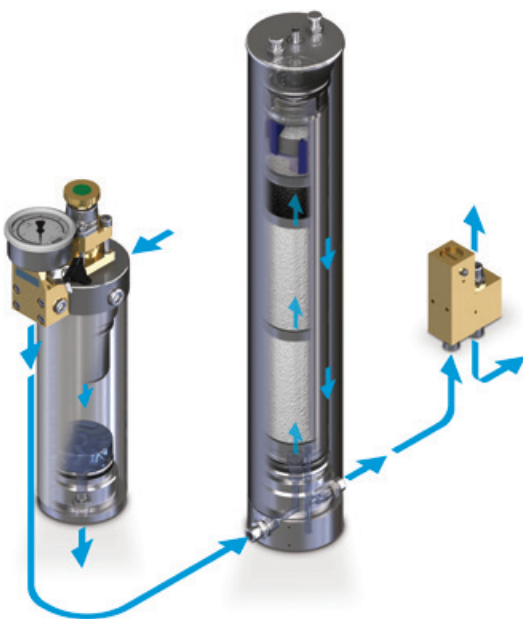
Egal, ob Sie als Taucher oder Feuerwehrmann auf reine Atemluft nach DIN EN 12021:2014 angewiesen sind oder auf optimal aufbereitete Druckluft für Sport-Anwendungen – wie etwa beim Füllen von Paintballkartuschen – vertrauen möchten: Die jahrzehntelange Erfahrung von BAUER in der Luftaufbereitung, die intensive Grundlagenforschung und härteste Materialprüfungen sorgen für herausragende Qualität und hohe Sicherheit.

Unser Ziel bei der Aufbereitung hochkomprimierter Luft und Gase ist die Reduzierung der Verunreinigung durch Feuchte, CO, CO₂, Öl und Partikel. BAUER KOMPRESSOREN bietet Ihnen als Technologieführer Aufbereitungssysteme, die dank ihrer Wirtschaftlichkeit und Qualität weltweit einen exzellenten Ruf genießen.

Wir haben verschiedene Aufbereitungssysteme für vielfältige Anforderungen im Programm: Patronenfiltersysteme, Regenerationstrockner und Kältetrockner sowie zahlreiche Überwachungsgeräte zur Sicherstellung der Einhaltung bestimmter Luftqualitätsgrenzwerte.

BAUER KOMPRESSOREN IST ZERTIFIZIERT, DRUCKGERÄTE BIS KATEGORIE 4 NACH DER EU-DRUCKGERÄTERICHTLINIE DGRL2014/68/EU HERZUSTELLEN.

P-FILTERSYSTEME (PATRONEN-FILTERSYSTEME)



Filtersystem P41

Diese Produktreihe ist der unbestrittene Klassiker unter den Aufbereitungssystemen von BAUER, mit großen Vorteilen, wie dem schnellen und unkomplizierten Patronenwechsel, den minimierten Stillstandzeiten und der wirtschaftlichen Nutzung!

Die BAUER P-Filterssysteme entfernen zuverlässig gefährliche Stoffe und ermöglichen Ihnen das Einatmen reiner Atemluft. Ein P-Filterssystem ist bei jedem BAUER Sports- und Safety-Kompressor bereits im Standardlieferungsumfang enthalten.

Je nach Patronenwahl adsorbieren P-Filterssysteme die in der komprimierten Luft vorhandene Restfeuchte, den Öldampf, Gasspuren auf Kohlenwasserstoffbasis und Kohlenmonoxid. Mit den BAUER P-Filterssystemen werden alle Anforderungen der DIN EN 12021:2014 für Atemluft nicht nur erfüllt, sondern sogar übertroffen¹.

› Neben einer Reihe von integrierten P-Filterssystemen unterschiedlichster Kapazitäten können Sie für Anlagen mit höheren Liefermengen oder Anlagenverbundsystemen auch aus einer Vielzahl von externen Filtersystemen die für Sie passende Lösung auswählen.

¹ Bei ordnungsgemäßer Wartung und Aufstellung der Anlagen nach Betreiberhandbuch und bei Verwendung des BAUER AERO-GUARD, sofern die CO₂-Konzentration in der Ansaugluft die vorgegebenen Normwerte übersteigt. Keine Betrachtung lokaler MAK-Werte.

Atemluftnorm DIN EN 12021: 2014-07

	Grenzwerte
Sauerstoff (O ₂)	21 % ± 1 %
Kohlenmonoxid (CO)	5 ppm
Kohlendioxid (CO ₂)	500 ppm
Öl	0,5 mg/m ³
H ₂ O	25 mg/m ³

Neben den P-Filterssystemen stehen Ihnen noch folgende andere Luftaufbereitungs- bzw. Luftüberwachungssysteme zur Verfügung:

AUFBEREITUNG

- › B-KOOL – Kältetrockner zur Vervielfachung der Filterstandzeit für einen besonders kostensparenden Betrieb
- › AERO-GUARD – Reduzierung des CO₂-Gehaltes in der Ansaugluft
- › SECCANT – Regenerationstrockner: sichere und wartungsarme Trocknung der Luft für hohe Lieferleistungen und lange Betriebszeiten



B-DETECTION PLUS Online-Gasmessgerät: Kontinuierliche Messung von CO, CO₂ und O₂ sowie optional absoluter Feuchte und Restöl (VOC)¹



B-TIMER: Berechnung und Anzeige der noch verbleibenden Filterpatronenstandzeit sowie fälliger Wartungen

¹ Restölmessung nur auf Basis der flüchtigen Kohlenwasserstoffe (VOCs). Sensorkalibrierung auf Isobutenbasis.

ÜBERWACHUNG

- › B-TIMER – Berechnung der Patronenstandzeit, Anzeige von Filterwechsel, Wartung sowie Betriebsstunden
- › B-SECURUS – Filtersättigungsüberwachung mit zuverlässiger Messung der Feuchte in der Filterpatrone zur Berechnung der verbleibenden Patronenstandzeit
- › B-DETECTION PLUS – Online-Gasmesssysteme zur kontinuierlichen Überwachung der Einhaltung der Atemluftnorm DIN EN 12021:2014¹ (Variante i und s) oder mobile Überprüfung der Gasqualität von einzelnen Atemluftzylindern (Variante m)
- › PureAir Silber und PureAir Gold Zertifizierung – BAUER Gütesiegel für Ihre reine Atemluft

Ausführlichere Informationen zur Luft- und Gasaufbereitung von BAUER finden Sie in unserem Prospekt „BAUER Zubehörsysteme“ sowie unter www.bauer-kompressoren.de



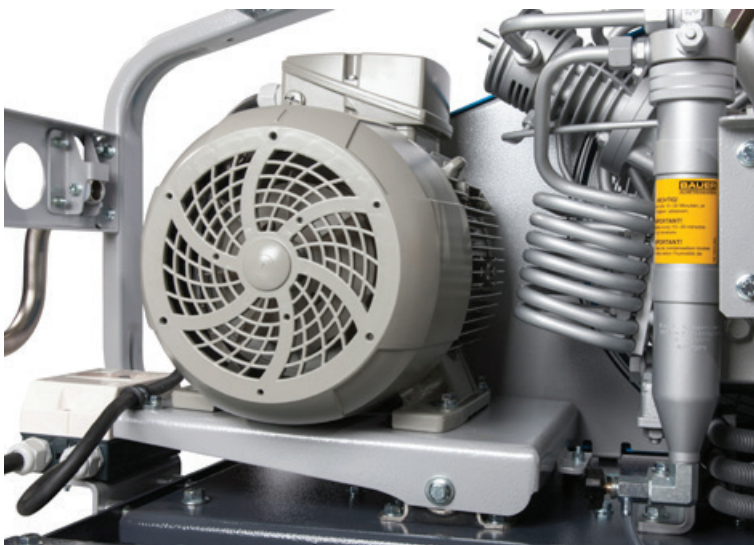
B-SECURUS: Messung der Patronensättigung und Anzeige der noch verbleibenden Filterpatronenstandzeit über ein Ampelsystem

ANTRIEB UND MOTOREN

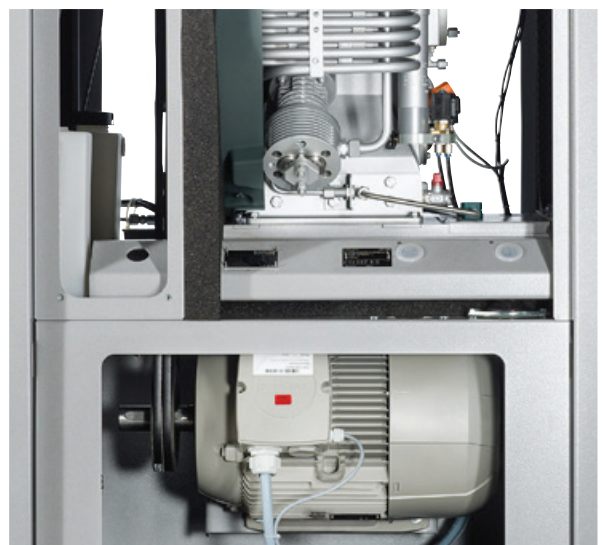
ANTRIEB

Ein wartungsarmer Keilriemenantrieb ermöglicht die optimale Anpassung der Kompressorblockdrehzahl, unabhängig von Netzfrequenz und Motortyp.

Die Kompressor-Konfiguration erfolgt je nach Baureihe vertikal oder horizontal. Bei der vertikalen Ausführung wird die Keilriemenspannung durch das Motorgewicht sichergestellt (MINI-VERTICUS, VERTICUS), bei der horizontalen Konfiguration durch eine Motorwippe (PROFI LINE) bzw. durch Keilriemenspanner (KAP-Reihe, I 22).

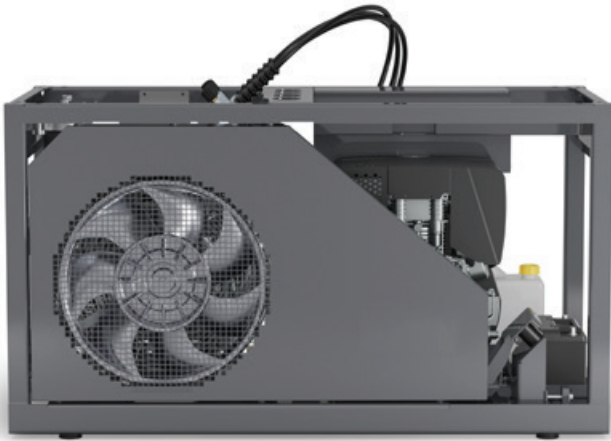


MARINER: Dank der integrierten Motorwippe ist auch bei den horizontalen PROFILINE Anlagen kein Nachspannen des Keilriemens erforderlich.



Blick ins Innere des VERTICUS: Dank vertikaler Anordnung und hängender Lagerung des Motors ist kein Nachspannen des Keilriemens erforderlich.

¹ Feuchte- und Restölmessung (VOC) optional. Restölmessung nur auf Basis der flüchtigen Kohlenwasserstoffe (VOCs). Sensorkalibrierung auf Isobutenbasis.



Die PROFI LINE mit Dieselmotor: der CAPITANO II-D

MOTOREN

Bei unseren mobilen Anlagen (COMPACT und PROFI LINE), können Sie zudem zwischen dem Antrieb mit einem Drehstrom-, Wechselstrom- oder Benzinmotor für einen ortsunabhängigen Betrieb auswählen.

Sind Sie aufgrund Ihrer Anwendung auf eine Anlage mit Dieselmotor angewiesen, stehen Ihnen die Dieselanlagen unserer PROFI LINE sowie unsere KAP-DAH Reihe zur Verfügung.

AUTOMATISIERUNG UND KOMPRESSORSTEUERUNG

Damit ein Kompressor „automatisch“ betrieben werden kann, sind im Wesentlichen eine Steuerung und eine Kondensatautomatik erforderlich. Diese sind für die mobilen PREMIUM LINE Kompressoren optional verfügbar¹ und in den stationären Anlagen bereits im Standardlieferungsumfang enthalten.

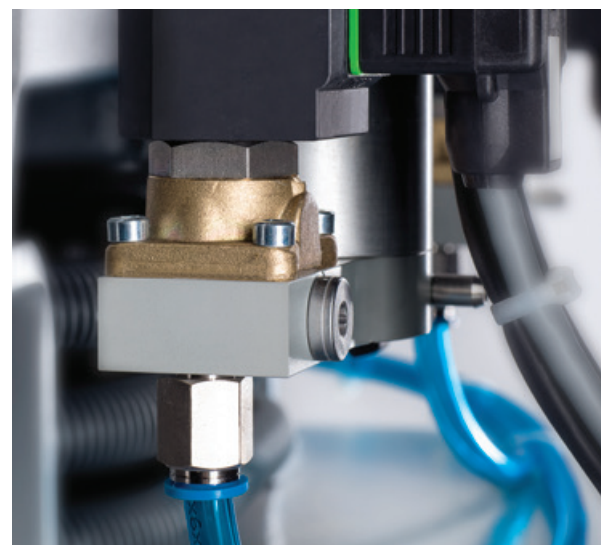
B-DRAIN KONDENSATAUTOMATIK

Das technische Prinzip: Im Verdichtungsprozess fällt Kondensat an – eine Emulsion aus Luftfeuchte, Schmiermittel und Schmutzpartikeln der Umgebungsluft. Kontinuierlich werden deshalb während des Betriebs und nach Betriebsende der Kompressoranlage alle im Verdichter eingebauten Abscheider entwässert. Im Kompressor bleibt somit kein aggressives Öl- und Wassergemisch (Kondensat) zurück.

Die neu entwickelte und patentierte Kondensatautomatik B-DRAIN sorgt an den Abscheidern des Kompressors durch einzeln angesteuerte Magnetventile für eine zuverlässige, automatische Kondensatableitung und ermöglicht somit hohe Standzeiten der Filterpatronen.

Die innovative Konzeption ermöglicht einen sanften und kontrollierten Kondensatablass mit minimalem Druckabfall. Das spart Energie und trägt zu einer höheren Effizienz der Kompressoranlage bei. Gleichzeitig ist die neue B-DRAIN, im Vergleich zu herkömmlichen Lösungen, deutlich leiser.

Das anfallende Kondensat wird in einem Kondensatsammelbehälter aufgenommen und kann somit umweltfreundlich entsorgt werden.



Zeiteinsparung durch automatischen Betrieb des Kompressors: Kondensatablassautomatik B-DRAIN

¹ Steuerung nicht verfügbar für Anlagen mit Verbrennungsmotor

KOMPRESSORSTEUERUNGEN

Die sichere Überwachung der Anlagenfunktionen und eine auf das System abgestimmte Steuerung sind wesentlich für den wirtschaftlichen und sicheren Betrieb einer Kompressoranlage.

Die einfache und selbsterklärende Bedienung unserer mobilen Kompressoren erfolgt über eine optional integrierbare, einfache Kompressorsteuerung.

Diese elektrische Steuerung mit zusätzlicher Überwachungselektronik schaltet den Kompressor bei Erreichen des Enddrucks im System ab, misst Betriebsstunden sowie Öldruck und zeigt den aktuellen Betriebszustand an. Sie ermöglicht ebenso den vollautomatischen Betrieb – ein Wiedereinschalten des Kompressors bei Unterschreiten eines definierten Mindestdrucks – mit Speichersystemen.

Auch für mobile Anlagen ohne Steuerung möglich: der patentierte Minicomputer B-TIMER. Dieser zeigt die Betriebsstunden und die bereits erreichte Patronensättigung an. Den fälligen Patronenwechsel signalisiert er durch auffälliges Blinken. Gleichzeitig wird die Bestellnummer der erforderlichen Filterpatrone angezeigt. Somit kann die Filterkapazität jederzeit optimal ausgenutzt werden.

LEISTUNGSSTARKE ELEKTRONISCHE STEUERUNGEN – OPTIMIERT FÜR DIE BENUTZERFREUNDLICHE BEDIENUNG UND ÜBERWACHUNG IHRER KOMPRESSORANLAGE



Kompressorsteuerung des MARINER, mit Hauptschalter, Ein- und Ausschalter sowie Meldeleuchte für Ölstands-/Drehrichtungskontrolle



B-TIMER: Berechnung und Anzeige der noch verbleibenden Filterpatronenstandzeit sowie fälliger Wartungen

Bei stationären Anlagen steuert und überwacht die B-CONTROL sämtliche Funktionen Ihrer BAUER Kompressoranlage. Mit den elektronischen Steuerungen der Baureihe B-CONTROL können alle relevanten Anforderungen stationärer Kompressoren umfassend erfüllt werden.

B-CONTROL MICRO

Die B-CONTROL MICRO ist eine moderne, einfach zu bedienende Kompressorsteuerung mit Farbdisplay, die alle Basisfunktionen intelligent steuert und sicher überwacht. Sie ist serienmäßig in fast alle stationären Anlagen integriert und ermöglicht einen vollautomatischen Betrieb der Anlage und eignet sich optimal auch für einen Betrieb mit Speicherlösungen.

Eine Vielzahl verschiedener Sprachen steht zur Auswahl¹. Die Anbindung an externe Ein-/Aus-Signalgeber ist ebenso wie die Verwendung im Verbundbetrieb oder der Anschluss eines externen Displays jederzeit möglich.



B-SECURUS Segmentanzeige

Gut sichtbare Vorhersage, wie weit Ihre Filterpatrone bereits gesättigt ist.

Restfüllzeit

Hier erhalten Sie die Information, wie lange es noch dauert, bis Ihre Druckluftzylinder vollständig gefüllt sind.

Die B-CONTROL MICRO gehört zur Standardausstattung der Kompressorbaureihen MINI-VERTICUS, VERTICUS, KAP-H, KAP-HN und I 22.

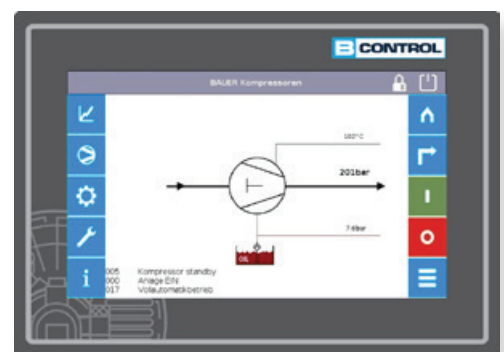
- › 3,5“ TFT-Farbdisplay mit Anzeige in Klartext
- › Vollautomatische Überwachung relevanter Parameter, Abschaltung des Kompressors bei Werten außerhalb des zulässigen Bereichs
- › Öldrucküberwachung u. a. zum Schutz vor falscher Drehrichtung
- › Ethernetanschluss zur Kommunikation mit der B-CLOUD und B-APP

B-CONTROL III

Die B-CONTROL III ist die BAUER Premium-Steuerung für anspruchsvolle Anwendungen.

Das 7-Zoll-Touchscreen-Farbdisplay überzeugt mit einem optimierten Bedienkonzept sowie einer benutzerfreundlichen Darstellung und Navigation. Aktuelle Betriebsdaten, Wartungsmanagement und Betriebsmeldungen werden klar strukturiert und optisch ansprechend präsentiert.

Neben der Steuerung zentraler Anlagenfunktionen bietet die B-CONTROL III praktische Features wie einen Datenlogger, USB-Anschluss, Remote HMI und gängige Schnittstellen (z. B. OPC UA, Ethernet, Modbus, CAN-Bus). Sie ermöglicht zudem die Steuerung von Verbundsystemen mit bis zu vier Verdichtern.



Die B-CONTROL III ist optional für die Baureihen MINI-VERTICUS, VERTICUS, KAP-H, KAP-HN sowie I 22 erhältlich.

DIE B-CONTROL III LÄSST SICH FLEXIBEL AN IHRE INDIVIDUELLEN ANFORDERUNGEN ANPASSEN UND BEI BEDARF BIS ZUR STEUERUNG KOMPLETTER SYSTEMABLÄUFE ERWEITERN.

¹ Zur Zeit: Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Niederländisch, Polnisch, Spanisch, Tschechisch, Portugiesisch, Chinesisch (traditionell), Chinesisch (vereinfacht), Japanisch, Russisch, Dänisch, Finnisch, Flämisch, Norwegisch, Polnisch, Schwedisch, Türkisch und weitere auf Anfrage

B-CLOUD

Mit der B-CLOUD bringt BAUER KOMPRESSOREN das Internet der Dinge zu Ihnen. Mir ihr haben Sie immer alles im Blick. Ein Blick auf die B-CLOUD Browser-Applikation oder die B-APP genügt und alle wichtigen Informationen stehen Ihnen zur Verfügung. Ob Sie den Status Ihrer Anlagen prüfen möchten oder bei einem Problem die Hilfe unserer Servicetechniker benötigen, BAUER und die B-CLOUD unterstützen Sie dabei.

Störungen meldet die B-CLOUD mit einer Maschinendiagnose im Klartext, damit Sie sofort wissen, wo das Problem liegt. Zudem informiert Sie die B-CLOUD regelmäßig über anstehende Wartungsarbeiten und vernetzt sich, auf Wunsch, mit Ihrem von BAUER autorisiertem Servicepartner. Auch das Archivieren aller wichtigen Daten und das automatisierte Erstellen von Monatsreports funktioniert über die B-CLOUD völlig stressfrei.

Darüber hinaus umfasst die B-CLOUD weitere nützliche Features wie Berechnungstools, eine integrierte weltweite Händlersuche, News und Videos rund um Druckluft und BAUER Kompressoren.

B-APP

Die B-APP bringt den vollen Funktionsumfang der B-CLOUD auf ihr Smartphone oder Tablet und ermöglicht den flexiblen Fernzugriff auf Ihre BAUER Kompressoren und Gasmesssysteme.

Verfügbar im App Store (iOS) und auf GooglePlay (Android).



Mit der B-APP immer und von überall informiert



B-CLOUD READY ANLAGEN

Um die B-CLOUD nutzen zu können, benötigen Sie ein System mit B-CONTROL MICRO +Net Steuerung mit der Software-Version 3.73 oder höher. Ältere Systeme ab Version 3.0 können ein Software-Update erhalten und so B-CLOUD kompatibel werden.

DATENSICHERHEIT

Die Sicherheit der Kompressoren und der übertragenen Daten ist integraler Bestandteil der B-CLOUD¹.

Ein besonders strenger Schutz gilt für die Authentifizierung, Kommunikation und Identifizierung der Verdichter. Die Übertragung aller Daten von Kontrolleinheit zu Cloud erfolgt Ende-zu-Ende verschlüsselt.



¹ Sämtliche in der B-CLOUD hinterlegten Daten befinden sich in einem Hochsicherheitsrechenzentrum in West-Europa. Die B-CLOUD erfüllt die Anforderungen der DSGVO und nutzt eine SSL-Verschlüsselung.

Bitte beachten Sie, dass die Dienste der B-CLOUD nicht in allen Staaten angeboten werden

MOBILE KOMPRESSOREN

BAUREIHEN COMPACT LINE UND PROFI LINE

Unsere tragbaren Kompressoren repräsentieren eindrucksvoll den neuesten Stand der Technik bei transportablen Atemluftkompressoren.

Die Kompressoranlagen der COMPACT LINE zeichnen sich durch ihre kompakten Maße und ihr besonders niedriges Gewicht für ein optimales Handling im mobilen Einsatz aus.

Unsere PROFI LINE Kompressoren sind ideal für alle Anwender, die die Robustheit, Leistungsstärke und hohe Qualität eines echten BAUER Kompressors schätzen und sich auf wichtige Werte wie Wirtschaftlichkeit, Langlebigkeit und ausgezeichnete Dauerlaufeigenschaften bei professioneller Nutzung ihres mobilen Kompressorsystems verlassen wollen.

Aufgrund ihrer besonderen Langlebigkeit und der besonders hohen Qualität sind unsere mobilen Kompressoren zudem äußerst wertbeständig.

AUSFÜHRLICHE INFORMATIONEN

finden Sie auf der BAUER Homepage unter www.bauer-kompressoren.de

COMPACT LINE

DIE BESONDERS KOMPAKTEN UND TRANSPORTABLEN ATEMLUFTKOMPRESSOREN

FEATURES

- › **Ganz einfach transportabel: ausgezeichnet in Leichtigkeit und Handling**
- › **Der patentierte Minicomputer B-TIMER meldet zuverlässig, wann Ihre Filterpatrone getauscht werden muss: sicher, bedienerfreundlich und extrem robust**
- › **Vielfältige Einsatzbereiche: für Tauchsport, Feuerwehren, Schifffahrt, Medizintechnik, Paintball, den Motorsport u.v.m.**

JUNIOR II

Robustheit, Zuverlässigkeit, vielfältige Einsatzmöglichkeiten und seine kompakte Flexibilität haben den JUNIOR zum weltweiten Klassiker und mit über 100.000 verkauften Anlage zum echten Bestseller rund um den Globus gemacht. Der kompakteste unserer tragbaren Atemluftkompressoren ist dank seiner geringen Abmessungen und ausgereiften Technik ideal für Sporttaucher, den Schiffseinsatz, die Nutzung für Atemschutzanwendungen sowie den Paintball- und Schützensport.

Kurz: für alle, die auf reine und sichere Atemluft bei mobilen Anwendungen nicht verzichten wollen.

Diese leichte und kompakte Anlage kann von einer oder zwei Personen transportiert werden – und passt in fast jeden Kofferraum.

- › **100 l/min**
- › **225 oder 330 bar**
- › **2,2 kW (4,2 kW Benzinversion)**
- › **Mit Drehstrom-, Wechselstrom- und Benzinmotor verfügbar**

AUSSTATTUNGSOPTIONEN (AUSWAHL)

- › Zusätzliche Füllleinrichtung 225 oder 330 bar
- › Umschalteinrichtung 330/225 bar
- › Grundrahmen und Tragebügel aus Edelstahl
- › Kondensatablassautomatik inklusive automatischer Abschaltung bei Erreichen des Enddrucks
- › Fahrsatz
- › Ansaugteleskop (Standard bei JUNIOR II-B) oder Ansaugstutzen zur Befestigung eines Ansaugschlauchs



JUNIOR II mit Elektromotor

OCEANUS

Der OCEANUS überzeugt durch seine exzellenten Leistungsdaten: Im Vergleich mit dem JUNIOR II füllt er – bei nahezu identischen Abmessungen – einen Atemluftzylinder um bis zu 40 % schneller.

Ausgelegt für den anspruchsvollen professionellen Einsatz begeistert er mit Robustheit, Mobilität und hohen Liefermenge. Dank des korrosionsbeständigen Grundrahmens aus Edelstahl ist der OCEANUS auch in küstennahen Regionen mit salzhaltiger Luft und insbesondere auf Schiffen, Tauchbooten oder Expeditionen der ideale mobile Kompressor.

Ein großer Ölvorrat im Kurbelgehäuse und die leistungsstarke Ölpumpe erlauben zudem den Betrieb bei starken Schräglagen bis zu 30 Grad (in der Benzinversion bis zu 20 Grad).

- › **140 l/min**
- › **225 oder 330 bar**
- › **3 kW (5,1 kW Benzinversion)**
- › **Mit Drehstrom-, Wechselstrom- oder Benzinmotor verfügbar**

AUSSTATTUNGSOPTIONEN (AUSWAHL)

- › Zusätzliche Fülleinrichtung 225 oder 330 bar
- › Umschalteinrichtung 330/225 bar
- › Kondensatablassautomatik inklusive automatischer Abschaltung bei Erreichen des Enddrucks
- › Fahrsatz
- › Ansaugteleskop (Standard bei OCEANUS-B) oder Ansaugstutzen zur Befestigung eines Ansaugschlauches



OCEANUS von hinten mit 300 bar Füllschlauch

TECHNISCHE DATEN

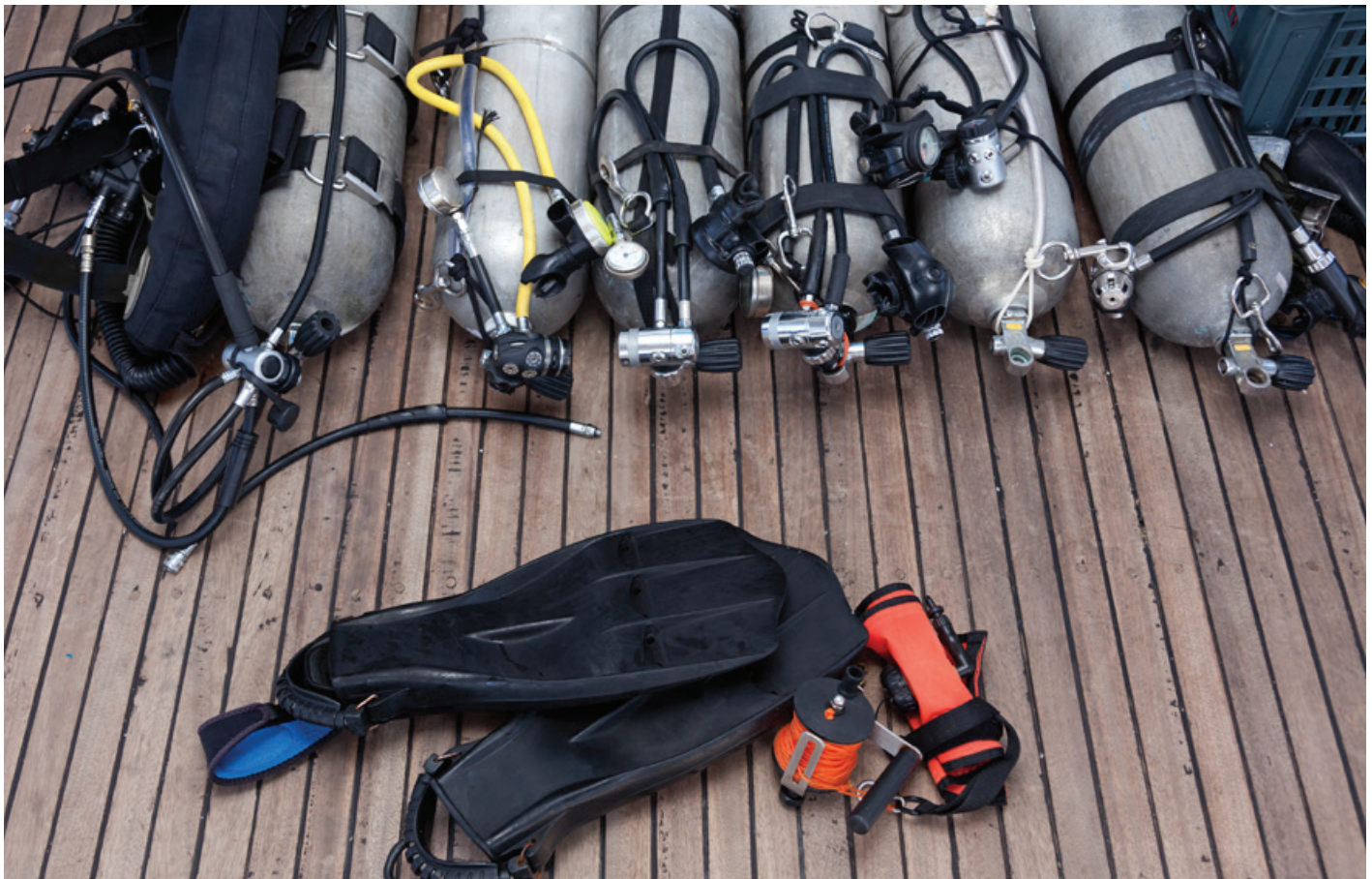
Typen- bezeichnung	Liefer- menge ¹		Betriebsdruck max.		Filter- system	Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor und Motorleistung		Nettogewicht ca. kg	Maße L x B x H cm
	l/min	cfm	bar	psig				U/min	Motor		
JUNIOR II-B	100	3,5	330	4.780	P 21	3	2.300	Benzin 4-Takt	4,2	44	78 x 37 x 44
JUNIOR II-E	100	3,5	330	4.780	P 21	3	2.300	Drehstrom 400 V, 50 Hz ²	2,2	46	69 x 39 x 44
JUNIOR II-W	100	3,5	330	4.780	P 21	3	2.300	Wechselstrom 230 V, 50 Hz ^{3,4}	2,2	46	69 x 40 x 44
OCEANUS-B	140	5	330	4.780	P 21	3	2.300	Benzin 4-Takt	5,1	47	77 x 37 x 44
OCEANUS-E	140	5	330	4.780	P 21	3	2.300	Drehstrom 400 V, 50 Hz ²	3	52	69 x 44 x 44
OCEANUS-W	140	5	330	4.780	P 21	3	2.300	Wechselstrom 230 V, 50 Hz ²	3	52	69 x 49 x 44

1 Gemessen mittels Flaschenfüllung (10 l) von 0 bis 200 bar, ± 5 %

2 Auslegung Anschlussstecker: 16 A. OCEANUS-W wird ohne Anschlussstecker geliefert.

3 Auslegung Anschlussstecker: Schuko-stecker. Stecker wird nur bei Anlagen mit 230 VAC/50 Hz mitgeliefert.

4 Mit integriertem Motorschutzstecker (nur im Bereich 220/230/240 V)



PROFI LINE II

DIE MOBILEN ALLROUNDER FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ

FEATURES

- › **Hart im Nehmen:** dank extrem belastbarer Triebwerke für Kurzzeitlauf oder Dauerbetrieb geeignet
- › **Langlebig und robust:** Der drei- bzw. vierstufige Aufbau und Industriegewälzlager ermöglichen eine hohe Anlagenlebensdauer.
- › **Zuverlässige Schmierung:** mit groß dimensionierter Niederdruck-Ölpumpe

CAPITANO

Der CAPITANO 140 von BAUER KOMPRESSOREN wurde konsequent für den anspruchsvollen professionellen Einsatz entwickelt. Hier kommt es gleichermaßen auf sehr hohe Robustheit, kompakte Bauform und geringes Gewicht an. Die erste Stufe und die Hochdruck-Endstufe des CAPITANO 140 sind zudem mit nahezu verschleißfreien Kolbenringen aus Hightech-Kunststoff versehen.

Für hohe Anlagenlaufzeit sorgt eine schwingungsreduzierende Konstruktion der Motorwippe.

- › **140 l/min**
- › **225 oder 330 bar**
- › **3 kW (4 kW Benzinversion)**
- › **Mit Drehstrom oder Benzinmotor verfügbar**



CAPITANO 140

AUSSTATTUNGSOPTIONEN (AUSWAHL)

- › Zusätzliche Füllleinrichtung 225 oder 330 bar
- › Umschaltleinrichtung 330/225 bar
- › Größeres Filtersystem P 31 für längere Patronenstandzeiten
- › B-TIMER Filterstandzeitüberwachung
- › Kondensatablassautomatik inklusive automatischer Abschaltung bei Erreichen des Enddrucks
- › Sturzrahmen inkl. Tragegriffe (notwendig für die Integration von Systemzubehör)
- › Fahrsatz

MARINER

Die MARINER Baureihe wurde für hohe Lieferleistungen bei mobilen Einsätzen konzipiert und ist somit gleichermaßen für den privaten und den gewerblichen Betrieb von Füllstationen hervorragend geeignet. Ein korrosionsbeständiger Sturzrahmen für den Anbau von Systemzubehör ist bereits serienmäßig integriert.

Ebenfalls inklusive: das innovative BAUER Filtersystem P 31 (ab MARINER 250). Die ausgereifte Aufbereitungstechnik des BAUER Filters bewahrt Anwender zuverlässig vor dem Einatmen von Luftverunreinigungen¹ und schützt effektiv vor Reglervereisung.

Profiqualität, maßgeschneidert für jeden Einsatz: Mit 320 l/min ist der MARINER 320 einer der leistungsstärksten tragbaren Kompressoren weltweit! Der extrem robuste Block und korrosionsbeständige Bauteile erlauben den Einsatz auch unter härtesten klimatischen Bedingungen.

- › 200 – 320 l/min
- › 225 oder 330 bar (MARINER 320: optional auch bis zu 420 bar)
- › 4 – 7,5 kW (bis 8,8 kW bei Benzinversion)
- › Mit Drehstrom- oder Benzinmotor verfügbar

AUSSTATTUNGSOPTIONEN (AUSWAHL)

- › Zusätzliche Fülleinrichtung 225 oder 330 bar (für MARINER 200/250)
- › Umschalteinrichtung 330/225 bar
- › Größeres Filtersystem P 31/P 41 (je nach Modell) für längere Patronenstandzeiten
- › B-TIMER Filterstandzeitberechnung
- › SECURUS Filtersättigungsüberwachung
- › B-DRAIN Kondensatautomatik inklusive automatischer Abschaltung bei Erreichen des Enddrucks
- › Fahrsatz
- › Nitrox-Version verfügbar



MARINER 320 mit Elektromotor und vier Füllschläuchen (serienmäßig)

¹ Bei ordnungsgemäßer Wartung und Aufstellung der Anlagen nach Betreiberhandbuch und bei Verwendung des BAUER AERO-GUARD, sofern die CO₂-Konzentration in der Ansaugluft die vorgegebenen Normwerte übersteigt. Keine Betrachtung lokaler MAK-Werte.

PROFI LINE DIESELANLAGEN

CAPITANO II-D und MARINER II-D sind exzellente Atemluftkompressoren mit serienmäßigem Hatz-Dieselantrieb und 140 bzw. 170 l/min Liefermenge. Sie eignen sich optimal für den Kurz- oder den anspruchsvollen Dauerbetrieb.

Dank des dreistufigen Aufbaus und der Verwendung von Industrielagern bietet diese ausgereifte Baureihe eine hohe Lebensdauer und konstante Werthaltigkeit im anspruchsvollen professionellen Einsatz.

Die hochwertigen Zwischen- und Nachkühler aus rostfreiem Edelstahl widerstehen selbst härtesten Bedingungen. Ein Sturzrahmen aus Stahlprofilen sorgt zudem für exzellente Steifigkeit und hervorragenden Anlagenschutz.

- › **140 – 170 l/min**
- › **225 oder 330 bar**
- › **5 kW**
- › **Antrieb durch Dieselmotor**

AUSSTATTUNGSOPTIONEN (AUSWAHL)

- › Zusätzliche Füllereinrichtung 225 oder 330 bar
- › Umschalteinrichtung 330/225 bar
- › B-TIMER Filterstandzeitberechnung
- › Ansaugteleskop
- › Fahrsatz



CAPITANO II-D

TECHNISCHE DATEN

Typen- bezeichnung	Liefer- menge ¹		Betriebsdruck max.		Filter- system	Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor und Motorleistung		Nettoge- wicht ca.	Maße L x B x H
	l/min	cfm	bar	psig				U/min	Motor		
CAPITANO 140-B	140	5	350	5.000	P 21	3	1.300	Benzin 4-Takt	4,0	95	115 x 59 x 55
CAPITANO 140-E	140	5	350	5.000	P 21	3	1.300	Drehstrom 400 V, 50 Hz ²	3,0	102	115 x 59 x 55
MARINER 200-B	200	7	350	5.000	P 21	3	1.270	Benzin 4-Takt	5,9	115	130 x 62 x 63
MARINER 200-E	200	7	350	5.000	P 21	3	1.270	Drehstrom 400 V, 50 Hz ²	4,0	115	130 x 60 x 63
MARINER 250-B	250	9	350	5.000	P 31	3	1.450	Benzin 4-Takt	6,6	120	130 x 62 x 64
MARINER 250-E	250	9	350	5.000	P 31	3	1.450	Drehstrom 400 V, 50 Hz ²	5,5	135	130 x 60 x 64
MARINER 320-B	320	11,5	350	5.000	P 31	4	1.450	Benzin 4-Takt	8,8	138	130 x 65 x 70
MARINER 320-E	320	11,5	350	5.000	P 31	4	1.450	Drehstrom 400 V, 50 Hz ²	7,5	154	130 x 65 x 70

¹ Gemessen mittels Flaschenfüllung (10 l) von 0 bis 200 bar, ± 5 %

² Auslegung Anschlussstecker: 16 A

PROFI LINE II 420 BAR

Typen- bezeichnung	Liefer- menge ¹		Betriebsdruck max.		Filter- system	Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor und Motorleistung		Nettoge- wicht ca.	Maße L x B x H
	l/min	cfm	bar	psig				U/min	Motor		
MARINER 200/420-E	200	7	420	6.000	P 41/420	3	1.250	Drehstrom 400 V, 50 Hz ²	5,5	185	130 x 65 x 81
MARINER 250/420-E	250	9	420	6.000	P 41/420	3	1.450	Drehstrom 400 V, 50 Hz ²	5,5	185	130 x 65 x 81
MARINER 320-B	320	11,5	420	6.000	P 41/420	4	1.450	Benzin 4-Takt	8,8	138	130 x 65 x 81
MARINER 320-E	320	11,5	420	6.000	P 41/420	4	1.450	Drehstrom 400 V, 50 Hz ²	7,5	165	130 x 65 x 81

¹ Gemessen mittels Flaschenfüllung (10 l) von 0 bis 200 bar, ± 5 %

² Auslegung Anschlussstecker: 16 A

PROFI LINE II DIESEL

Typen- bezeichnung	Liefer- menge ¹		Betriebsdruck max.		Filter- system	Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor und Motorleistung		Nettoge- wicht ca.	Maße L x B x H
	l/min	cfm	bar	psig				U/min	Motor		
CAPITANO II-D	140	5	330	4.780	P 21	3	1.300	Dieselmotor	5,0	158	110 x 58 x 62,5
MARINER II-D	170	6	330	4.780	P 21	3	1.130	Dieselmotor	5,0	158	110 x 58 x 62,5

¹ Gemessen mittels Flaschenfüllung (10 l) von 0 bis 200 bar, ± 5 %



STATIONÄRE KOMPRESSOREN

BAUREIHEN MINI-VERTICUS, VERTICUS, KAP-REIHE, I 22

Die stationären Kompressoren von BAUER wurden speziell entwickelt und gebaut, um im professionellen Einsatz hohen Leistungsanforderungen im Dauerbetrieb gerecht zu werden. Ausgestattet mit einem integrierten Filtersystem¹ und einer intuitiven Anlagensteuerung haben wir großen Wert auf eine optimale Bedienbarkeit gelegt.

Die keilriemengetriebenen Kompressoren sind je nach Ausführung in horizontaler oder vertikaler Bauform erhältlich. In vielen Fällen ist auch eine Schallschutzverkleidung für den Betrieb in lärmsensiblen Umgebungen verfügbar.

¹ Externes Filtersystem bei KAP 220/23

MINI-VERTICUS UND VERTICUS

FEATURES

- › Für den professionellen Einsatz: Mit hohen Liefermengen bis 680 l/min für den Dauerbetrieb
- › Deutlich leiser: Dank neuem Schwingrahmen und schalloptimierter Super Silent-Verkleidung
- › Ergonomisches Design: Optimale Zugänglichkeit und Bedienung
- › Vollautomatische Kompressorsteuerung: B-CONTROL MICRO mit Farbdisplay
- › Optimierte Sicherheit: Integriertes Gasmesssystem B-DETECTION PLUS¹ zur Einhaltung der DIN EN 12021:2014²
- › B-CLOUD: Fernzugriff und Überwachung der Anlagen über Web-Browser und B-APP



MINI-VERTICUS - Super Silent

- › 4 - 7,5 kW
- › 150 - 320 l/min
- › 225/330/350/420 bar
- › Elektromotor



VERTICUS - Super Silent

- › 11 - 15 kW
- › 450 - 680 l/min
- › 225/330/350/420 bar
- › Elektromotor

¹ Optional erhältlich

² Restölmessung nur auf Basis der flüchtigen Kohlenwasserstoffe (VOCs). Sensorkalibrierung auf Isobutenbasis.

DIE NEUE GENERATION STATIONÄRER KOMPRESSOREN DER VERTICUS-BAUREIHE DEMONSTRIERT ERNEUT DEN TECHNOLOGISCHEN VORSPRUNG VON BAUER

Die MINI-VERTICUS und VERTICUS Baureihe wurde speziell entwickelt und gebaut, um im professionellen Einsatz hohen Leistungsanforderungen im Dauerbetrieb gerecht zu werden. Der neue MINI-VERTICUS und VERTICUS kombiniert die legendären BAUER Kompressorblöcke mit verbesserten Komponenten und hoch modernem Design! Bei der Neugestaltung lag der Fokus auf Ergonomie, bestmöglicher Bedienung, Geräuschreduzierung und Steigerung der Effizienz.

Alle für den täglichen Betrieb wichtigen Bedienelemente sind ergonomisch angeordnet und von vorne aus leicht zugänglich. Ein neuer, im Gehäuse integrierter Kondensatbehälter ermöglicht 40% mehr Fassungsvermögen. Die Kompressorsteuerung überwacht den Füllstand und informiert den Bediener rechtzeitig über die anstehende Kondensatentleerung.

Die leistungsfähige B-CONTROL MICRO +Net ist für den Fernzugriff über die B-CLOUD vorbereitet, u.a. zur Überwachung des Kompressors.

Die MINI-VERTICUS und VERTICUS Atemluftkompressoren sind in Versionen für 225 und/oder 330/350 bar sowie in einer Version für bis zu 420 bar erhältlich. Die hohe Modularität der Baureihe MINI-VERTICUS und VERTICUS ermöglicht problemlos eine ideale Anpassung der Anlagen an Ihre Anforderungen und Wünsche.

AUSSTATTUNGSOPTIONEN (AUSWAHL)

- › Integriertes Gasmesssystem zur Einhaltung der DIN EN 12021:2014¹
- › Fernsteuerung und -überwachung mit der B-CLOUD und B-APP
- › Ölstandsüberwachung: zum sicheren Abschalten der Kompressoranlage bei niedrigem Ölstand
- › Partikelfilter nach ISO 8573 Klasse 2
- › Super Silent-Schallschutzverkleidung
- › Filtersystem P 81 (für VERTICUS) bzw. P 61 (für MINI-VERTICUS) für längere Patronenstandzeiten
- › B-SECURUS Filtersättigungsüberwachung
- › Vier Fülleinrichtungen, an der Vorderseite des Kompressors montiert, wahlweise mit einem oder zwei Druckbereichen (225/300bar)
- › Kompressorsteuerung B-CONTROL III - z.B. für den Verbundbetrieb uvm.
- › Zwischenabscheider nach der 1. Stufe – empfohlen bei hoher Luftfeuchtigkeit
- › Erweiterter Grundrahmen – zur Installation von bis zu zwei Speicherflaschen
- › Kältetrockner B-KOOL zur Verlängerung der Filterstandzeit
- › Nitrox-Version verfügbar²

¹ Restölmessung nur auf Basis der flüchtigen Kohlenwasserstoffe (VOCs). Sensorkalibrierung auf Isobutenbasis.

² für ausgewählte Anlagen

TECHNISCHE DATEN

Typen- bezeichnung	Liefer- menge ¹		Betriebsdruck max.		Filter- system	Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor und Motorleistung		Nettoge- wicht ca. ²	Maße L x B x H ³
	l/min	cfm	bar	psig				U/min	Motor		
MINI-VERTICUS bis 350 bar											
MV150	150	5,3	350	5.000	P 41	3	1.340	400 V/50 Hz ⁴	4	324	120 x 79 x 138
MV200	200	7	350	5.000	P 41	3	1.270	400 V/50 Hz ⁴	4	324	120 x 79 x 138
MV250	250	9	350	5.000	P 41	3	1.470	400 V/50 Hz ⁴	5,5	333	120 x 79 x 138
MV320	320	11,5	350	5.000	P 41	4	1.450	400 V/50 Hz ⁴	7,5	350	120 x 79 x 138
MINI-VERTICUS bis 420 bar											
MV200/420	200	7	420	6.000	P 41/420	3	1.270	400 V/50 Hz ⁴	5,5	330	120 x 79 x 138
MV250/420	250	9	420	6.000	P 41/420	3	1.470	400 V/50 Hz ⁴	5,5	339	120 x 79 x 138
MV260/420	260	9,2	420	6.000	P 41/420	4	1.185	400 V/50 Hz ⁴	5,5	349	120 x 79 x 138
MV320/420	320	11,5	420	6.000	P 41/420	4	1.450	400 V/50 Hz ⁴	7,5	356	120 x 79 x 138
VERTICUS bis 350 bar											
V450	450	16	350	5.000	P 61	4	1.320	400 V/50 Hz ⁵	11	402	120 x 79 x 153
V540	540	19	350	5.000	P 61	4	1.230	400 V/50 Hz ⁵	11	402	120 x 79 x 153
V680	680	24	350	5.000	P 61	4	1.400	400 V/50 Hz ⁶	15	416	120 x 79 x 153
VERTICUS bis 420 bar											
V450/420	450	16	420	6.000	P 61/420	4	1.320	400 V/50 Hz ⁵	11	408	120 x 79 x 153
V560/420	560	19,7	420	6.000	P 61/420	5	1.490	400 V/50 Hz ⁵	15	408	120 x 79 x 153

¹ Gemessen mittels Flaschenfüllung (10 l) von 0 bis 200 bar, ± 5 %

² Bei Ausführung Super Silent erhöhen sich die Gewichte um ca. 50 kg (MINI-VERTICUS) bzw. 65 kg (VERTICUS).

³ Abmessungen ohne Türen. Maße bei Super Silent-Ausführung:

VERTICUS: L x B x H: 155 x 81 x 153 cm

MINI-VERTICUS: L x B x H: 138 x 81 x 138 cm

⁴ Auslegung Anschlussstecker: 16 A

⁵ Auslegung Anschlussstecker: 32 A

⁶ Ohne Anschlussstecker

KAP-REIHE

DIE UNVERWÜSTLICHEN ANLAGENKONZEPTE.
GEBAUT FÜR HÖCHSTE ANFORDERUNGEN AN LAND UND AN BORD.

FEATURES

- › **Perfekt für harte maritime Anforderungen: Zwischen- und Nachkühler aus rostfreiem Edelstahl. Für hohe Korrosionsbeständigkeit.**
- › **Zuverlässiger Betrieb selbst bei extremen Schräglagen dank niedrigem Anlagenschwerpunkt und robuster Blockkonstruktion**
- › **Verfügbar mit Elektro- oder wartungsarmem Dieselmotor für autarken Betrieb**

KAP-H REIHE

Die Kompressoren der KAP-H Reihe zeichnen sich durch ihre horizontale Bauart, ihre besondere Korrosionsbeständigkeit und eine hohe Lieferleistung aus. Konzipiert für den harten industriellen Dauereinsatz, sind diese Anlagen – dank niedrigem Schwerpunkt – besonders für extreme Schräglagen, wie sie z. B. bei hohem Seegang oder bei Fahrzeugeinbauten vorkommen, geeignet.

Die standardmäßig integrierte Steuerung B-CONTROL MICRO mit Farbdisplay ermöglicht eine einfache Bedienung des Kompressors, alle Basisfunktionen werden intelligent gesteuert und sicher überwacht.

- › **11 – 15 kW**
- › **450 – 680 l/min**
- › **225/330 bar**
- › **Elektromotor**



Kompressoranlage KAP-H

AUSSTATTUNGSOPTIONEN

- › B-SECURUS Filtersättigungsüberwachung
- › Kompressorsteuerung B-CONTROL III – z. B. für den Verbundbetrieb u.v.m.
- › Füllleistenbau
- › Zwischenabscheider nach der 1. Stufe – empfohlen bei hoher Luftfeuchtigkeit

KAP-HN REIHE

Ihr niedriger Schwerpunkt und die ausgeklügelte Konstruktion – die sich in harten Schock- und Rütteltests unter Beweis gestellt hat – mit speziellen Vibrationsdämpfern und robusten Schock- und Dämpfungselementen macht die KAP-HN Baureihe von BAUER KOMPRESSOREN zur idealen Anlage für den Dauerbetrieb im härtesten Marine-Einsatz¹.

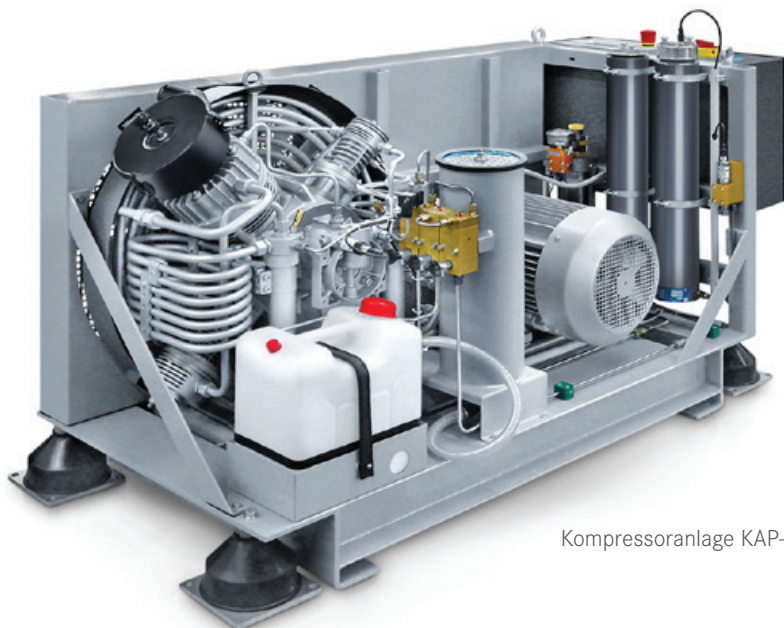
Horizontal gebaut kann sie auch bei hohem Seegang und extremen Schräglagen betrieben werden. Hohe Wartungsfreundlichkeit dank Keilriemenantrieb und bewährten BAUER Systemkomponenten.

Mit der standardmäßig integrierten Steuerung B-CONTROL MICRO mit Farbdisplay werden alle Basisfunktionen intelligent gesteuert und sicher überwacht.

- › **7,5 – 15 kW**
- › **370 – 680 l/min**
- › **225/330 bar**
- › **Elektromotor**

AUSSTATTUNGSOPTIONEN

- › B-SECURUS Filtersättigungsüberwachung
- › Kompressorsteuerung B-CONTROL III – z. B. für den Verbundbetrieb u.v.m.
- › Füllleistenbau
- › Zwischenabscheider nach der 1. Stufe – empfohlen bei hohen Temperaturen



Kompressoranlage KAP-HN

¹ Der Grundrahmen hält einer Beschleunigung von min. 6 g in einem Zeitraum von 20 ms (halbsinusform) stand, wie z. B. in der BV 0430, Anhang H, gefordert wird.

KAP-DIESEL REIHE

Die horizontal gebauten Anlagen der Baureihe KAP-DAH mit niedrigem Anlagenschwerpunkt und robustem, wartungsarmem Dieselantrieb erfüllen höchste Anforderungen für den zuverlässigen und autarken Dauerbetrieb in entlegenen Einsatzgebieten.

Alle Kühler, Filter, Ventile und Leitungen werden aus rostfreien Materialien gefertigt. Ausgelegt für die härtesten klimatischen Außenbedingungen und besonders zuverlässig auch bei hohen Außentemperaturen.

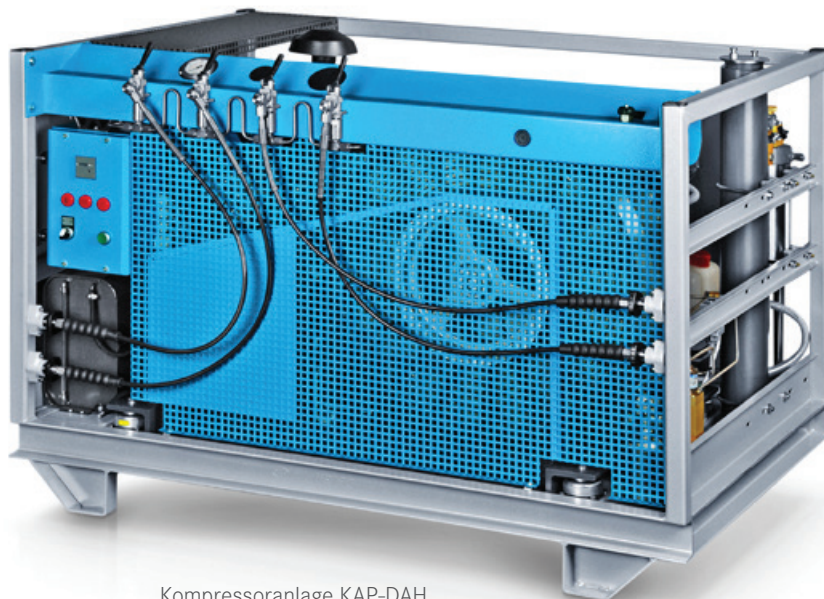
Dank der kompromisslos durchdachten Anlagenkonstruktion ist die gute Zugänglichkeit für Wartungsarbeiten selbstverständlich.

Die elektronische Steuerung mit zusätzlicher Überwachungselektronik schaltet den Kompressor bei Erreichen des Enddrucks im System automatisch ab, misst die Betriebsstunden und den Öldruck und zeigt den aktuellen Betriebszustand an. Der Batterieladezustand kann zudem am Steuerungskasten abgelesen werden.

- › **14 – 18 kW**
- › **450 – 680 l/min**
- › **225/330 bar**
- › **Dieselmotor**

AUSSTATTUNGSOPTIONEN

- › Größeres Filtersystem P 81 für längere Patronenstandzeiten
- › B-SECURUS Filtersättigungsüberwachung
- › Anbau von Füllleisten
- › Zwischenabscheider nach der 1. Stufe – empfohlen bei hohen Temperaturen



Kompressoranlage KAP-DAH

TECHNISCHE DATEN

KAP-H REIHE

Typen- bezeichnung	Liefer- menge ¹		Betriebsdruck max.		Filter- system	Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor und Motorleistung		Nettoge- wicht ca.	Maße L x B x H
	l/min	cfm	bar	psig				U/min	Motor		
KAP 15.1-11-H	450	16	330	4.780	P 41 DUO	4	1.320	400 V/50 Hz ²	11	370	165 x 71 x 85
KAP 150-11-H	540	19	330	4.780	P 41 DUO	4	1.230	400 V/50 Hz ²	11	370	165 x 71 x 85
KAP 180-15-H	680	24	330	4.780	P 41 DUO	4	1.400	400 V/50 Hz ³	15	385	165 x 71 x 85

1 Gemessen mittels Flaschenfüllung (10 l) von 0 bis 200 bar, ± 5 %

2 Auslegung Anschlussstecker: 32 A

3 Ohne Anschlussstecker

KAP-HN REIHE

Typen- bezeichnung	Liefer- menge ¹		Betriebsdruck max.		Filter- system	Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor und Motorleistung		Nettoge- wicht ca.	Maße L x B x H
	l/min	cfm	bar	psig				U/min	Motor		
KAP 15.1-7.5-HN	370	13	330	4.780	P 41 DUO	4	1.050	400 V/50 Hz ²	7,5	370	165 x 72,5 x 92
KAP 150-11-HN	540	19	330	4.780	P 41 DUO	4	1.230	400 V/50 Hz ²	11	370	165 x 72,5 x 92
KAP 180-15-HN	660	23	330	4.780	P 41 DUO	4	1.320	400 V/50 Hz ³	15	385	165 x 72,5 x 92

1 Gemessen mittels Flaschenfüllung (10 l) von 0 bis 200 bar, ± 5 %

2 Auslegung Anschlussstecker: 32 A

3 Ohne Anschlussstecker

KAP-DAH REIHE

Typen- bezeichnung	Liefer- menge ¹		Betriebsdruck max.		Filter- system	Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor und Motorleistung		Nettoge- wicht ca.	Maße L x B x H ²
	l/min	cfm	bar	psig				U/min	Motor		
KAP 15.1-14-DAH	450	16	330	4.780	P 61	4	1.320	Dieselantrieb	15,5	500	146,5 x 100 x 97
KAP 150-16-DAH	540	19	330	4.780	P 61	4	1.230	Dieselantrieb	15,5	500	146,5 x 100 x 97
KAP 180-18-DAH	680	24	330	4.780	P 81	4	1.400	Dieselantrieb	18,8	516	146,5 x 100 x 97

1 Gemessen mittels Flaschenfüllung (10 l) von 0 bis 200 bar, ± 5 %

2 Ohne angebaute Füllleiste

I 22

ROBUSTE GROSSBLOCK-KOMPRESSOREN MIT EINER TECHNOLOGIE, DIE MASSSTÄBE SETZT

Die stationären luftgekühlten Großanlagen der I 22-Reihe von BAUER KOMPRESSOREN beeindruckten mit beinahe unbegrenzten Lieferleistungen, die nahezu jedem Bedarf gerecht werden können.

Ein modernes, zuverlässiges und seit vielen Jahren bewährtes System: keilriemengetrieben und mit horizontalem Aufbau.

Als leistungsstarke horizontal gebaute und stationäre Kompressoranlagen sind sie in Versionen für 225 bar, 330 bar, 350 bar und 420 bar sowie offen oder komplett geschlossen erhältlich.

- › **22 – 37 kW**
- › **900 – 1.480 l/min**
- › **225/330/350/450 bar**

AUSSTATTUNGSOPTIONEN

- › Super Silent-Schallschutzverkleidung
- › Kompressorsteuerung B-CONTROL III – z. B. für den Verbundbetrieb.
- › Zwischendruckmanometer
- › Externe Aufbereitungssysteme und Speichersysteme

FEATURES

- › **Hohe Wartungsfreundlichkeit: dank Keilriemenantrieb und bewährten BAUER Systemkomponenten**
- › **Kosteneffizient: niedriger Installationsaufwand bei wirtschaftlichem Betrieb**
- › **Abgestimmt auf harte Einsatzbedingungen: mit optimalen Liefermengen und vielfältigen Antriebsleistungen**



Kompressoranlage I 22

TECHNISCHE DATEN

50 HZ

Typen- bezeichnung	Liefer- menge ¹		Betriebsdruck max.		Motor ²	Leistungs- aufnahme ³	Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Nettoge- wicht ca.		Maße L x B x H
	l/min	cfm	bar	psig	kW	kW			kg	lbs	
330 - 365 BAR ANLAGEN MIT ELEKTROMOTOR											
I22.0-22	900	31,8	365	5.300	22	20	4	1.485	710	1.565	139 x 120 x 130
I22.0-30	1.300	45,9	365	5.300	30	28	4	1.485	780	1.715	144 x 120 x 130
I23.0-37	1.480	52	330	4.780	37	34	4	1.400	780	1.715	226 x 87 x 132
420 BAR ANLAGEN MIT ELEKTROMOTOR											
I22.0-22	900	31,8	450	6.525	22	21	4	1.485	710	1.565	139 x 120 x 130
I22.0-37	1300	45,9	450	6.525	37	30	4	1.485	830	1.830	144 x 120 x 130

60 HZ

Typen- bezeichnung	Liefer- menge ¹		Betriebsdruck max.		Motor ²	Leistungs- aufnahme ³	Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Nettoge- wicht ca.		Maße L x B x H
	l/min	cfm	bar	psig	kW	kW			kg	lbs	
90 - 365 BAR ANLAGEN MIT ELEKTROMOTOR											
I22.2-22	879	30,7	450	6.525	22	21	4	1.180	710	1.565	139 x 120x 130
I22.2-37	1.300	45,2	450	5.300	37	30	4	1.770	830	1.830	144 x 120 x 130

¹ Fördervolumenstrom nach ISO 1217

² Spannung/Frequenz: 400 V/50 Hz, Energie-Effizienz: IE 3. Andere Spannungen auf Anfrage.

³ Leistungsaufnahme bei Enddruck



ZUBEHÖR



BAUER KOMPRESSOREN bietet für seine Kompressoranlagen ein umfangreiches Programm an Zubehör an. Ob im Bereich Luftaufbereitung, Steuerung, Speicherung, Gasmessung oder Verteilung – dank smarterer BAUER Komponenten lässt sich die Anlage noch genauer auf Ihre Bedürfnisse zuschneiden. Für eine höhere Wirtschaftlichkeit oder einen erweiterten Einsatzbereich Ihrer Anlage.

LUFT- UND GASAUFBEREITUNG



Filtersystem P 100 mit SECURUS,

P-FILTERSYSTEME

Die Patronenfiltersysteme von BAUER KOMPRESSOREN - weltweit für die Aufbereitung von Atemluft, Industrieluft, Stickstoff, Helium, Argon und Methan im Einsatz.

Je nach Filterpatrontyp werden durch Adsorption zuverlässig Restfeuchte und Öldämpfe aus der verdichteten Luft bzw. aus dem verdichteten Gas entfernt. Giftiges Kohlenmonoxid (CO) wird optional in Kohlendioxid (CO₂) umgewandelt; aufgrund des geringen Anteils an CO steigt die CO₂-Konzentration nur unwesentlich an.

SECCANT

Die Regenerationstrockner der SECCANT-Baureihe von BAUER KOMPRESSOREN im Druckbereich 90-350/420 bar sind für die Aufbereitung von Luft und Gasen bei hohen Laufleistungen und Liefermengen sowie höheren Umgebungstemperaturen konzipiert.



SECCANT

B-KOOL III

Der Kältetrockner B-KOOL kühlt die komprimierte Luft ab, dadurch wird der größte Teil der Feuchtigkeit bereits im B-KOOL entfernt und gelangt somit nicht in die Filterpatrone.

An Standorten mit hohen Umgebungstemperaturen und im harten industriellen Einsatz sorgt der Kältetrockner B-KOOL für eine hervorragende Verlängerung der Filterstandzeit.



B-KOOL III



AERO-GUARD

AERO-GUARD

AERO-GUARD-CO₂ Adsorber – Reduzierung von CO₂ aus der Ansaugluft. Über ein ausgeklügeltes Bypass-System wird die vom Kompressor angesaugte Luft durch den AERO-GUARD geleitet.

Der CO₂-Gehalt wird so auf ein Drittel des Wertes der Ansaugluft gesenkt, bei der AERO-GUARD-OX Version für Nitrox Membrananlagen sogar auf 20% des ursprünglichen Wertes.

Die Befeuchtung der Luft im Behältergrund sorgt für einen optimalen Wirkungsgrad des Filters, wodurch extrem lange Filterstandzeiten erzielt werden.

B-VIRUS FREE

Entfernt Viren, Bakterien, Schimmelpilze und Pollen aus der Atemluft. Chemikalienfrei, ozonfrei und mit absoluter Wirksamkeit zerstört das zum Patent angemeldete B-VIRUS FREE System mittels einer speziellen UV-Lichtquelle Erreger im Luftstrom der Ansaugluft, bevor sie in den Kompressor gelangen können.



B-VIRUS FREE

SPEICHERUNG UND VERTEILUNG

- › Einzelne Hochdruckzylinder
- › Speicherflaschenracks – bestehend aus einem oder mehreren Speicherzylindern, Absicherung durch optionales Sicherheitsventil
- › Zuschaltautomatik B-SELECT – zur schnellen und wirtschaftlichen Befüllung der Speicherzylinder



Zuschaltautomatik B-SELECT



Speichersystem 2 x B80

BEFÜLLUNG UND SICHERHEIT

- › B-FILL externe Füllleisten – zur Wandmontage mit optionaler Fernsteuerung
- › B-SAFE Sicherheitsfülleinrichtung – zur sicheren Befüllung von Atemluftzylindern
- › FSC Füllgeschwindigkeitskontrolle – Reduziert Füllgeschwindigkeiten auf 20 bis 50 bar/min für sicheres Befüllen, insbesondere von Compositeflaschen



B-FILL externe Füllleiste



B-SAFE 300

GASMESSTECHNIK

- › AERO-TEST – Temporäre Reinheitsmessung der Atemluft
- › B-DETECTION PLUS m – Mobiles Online-Gasmesssystem zur temporären Messung von O₂, CO, CO₂ sowie optional absoluter Feuchte und Restöl (VOC)¹ an Atemluftzylindern oder Hochdruckabgängen
- › B-DETECTION PLUS i und s – Stationäre Online-Gasmesssysteme zur kontinuierlichen Messung von O₂, CO, CO₂ und optional absoluter Feuchte sowie Restöl (VOC)¹. Die Messwerte können zu jeder Zeit geloggt werden und über SD-Karte als Excel Datei abgerufen werden
- › **NEU!** Messung von Gasen und Atemluft bis zu 420 bar möglich
- › **NEU!** Messung direkt im Ansaugschlauch zum Analysieren der tatsächlich angesaugten Luft
- › **NEU!** Möglichkeit zur Messung von Atemluftzylindern für B-DETECTION PLUS i, s und m
- › **NEU!** Das B-DETECTION PLUS ist jetzt auch B-APP und B-CLOUD kompatibel ²



B-DETECTION PLUS m

Weiteres Zubehör und detailliertere Informationen finden Sie in unserem Prospekt „BAUER Zubehörsysteme“, „B-DETECTION PLUS - Die nächste Generation Online-Gasmesssysteme“ sowie auf www.bauer-kompressoren.de.



B-DETECTION PLUS s

¹ Restölmessung nur auf Basis der flüchtigen Kohlenwasserstoffe (VOCs). Sensorkalibrierung auf Isobutenbasis.

² B-DETECTION PLUS i ist nur B-APP und B-CLOUD kompatibel, wenn dies in einem Kompressor mit geeigneter B-CONTROL MICRO +Net integriert ist. Weitere Informationen siehe Seite 18.

A man in a blue shirt is working on a machine in a factory setting. He is looking intently at the machine, which has a blue cable connected to it. The background shows industrial equipment and a blue wall.

SERVICE IST EIN FESTER BESTANDTEIL UNSERER PRODUKTE.

BAUER KOMPRESSOREN ist weltweit für Sie da. Mit unseren 21 Tochterfirmen, über 50 Ländervertretungen und deren weitverzweigtem Servicenetz bieten wir unseren Kunden kurze Wege. Dazu ein umfassendes Angebot, das von der Ersatzteillieferung über Serviceverträge bis hin zu einem breiten Schulungsangebot reicht. Denn unser Ziel ist es, nicht nur mit unseren Produkten, sondern auch im Service eine Klasse für sich zu sein.

- › Serviceverträge
- › Modernisierung
- › Fernwartung
- › Ersatzteile
- › Mietanlagen

ABNAHMEN UND DIENSTLEISTUNGEN

FERTIGUNG IST FÜR UNS NUR EIN TEIL DER LEISTUNG.

ISO 9001 ZERTIFIZIERUNG

- › BAUER sichert eine maximale, gleichbleibende Produktqualität durch umfangreiche Maßnahmen zur Qualitätssicherung während und nach der Fertigung nach DIN EN ISO 9001.

ABNAHMEN

- › Ein „Factory Acceptance Test“ oder „Site Acceptance Test“ im Beisein des Kunden oder einer Abnahmegesellschaft kann ergänzend zur BAUER Standard-Endprüfung durchgeführt werden.
- › Viele BAUER Kompressoren können auch nach anderen Regelwerken gefertigt werden, z. B. nach ASME, KHK etc.

VERPACKUNGEN & KONSERVIERUNG

- › Unsere Kompressoren werden ab Werk entsprechend für die LKW- bzw. Luftfracht verpackt. Für den Transport via Seefracht, bei Lieferung in tropische Gebiete bzw. bei längerer Lagerung bieten wir entsprechende Verpackungskonzepte an.

INSTALLATION

- › Eine wichtige Grundlage für den sicheren Betrieb von Hochdruckanlagen ist die fachgerechte Installation. Unser weltweites Netz aus Niederlassungen und qualifizierten Partnern bietet Ihnen kompetente Unterstützung vor Ort bei der Planung und Umsetzung.

INBETRIEBNAHME

- › Nach erfolgter Installation wird bei der Inbetriebnahme durch das BAUER Fachpersonal die korrekte Funktion der Kompressoranlage überprüft und bestätigt. Eine umfassende Einweisung der Bediener ist selbstverständlich Bestandteil der Inbetriebnahme und legt den Grundstein für die optimale Handhabung der Anlagen. Dies spiegelt sich in reduzierten Betriebskosten und in einer dadurch erhöhten Wertschöpfung wider.

SCHULUNGEN

- › Damit Ihre Mitarbeiter immer auf dem aktuellsten Stand sind, bieten wir in unserer hauseigenen BAUER AKADEMIE unseren Kunden ein umfangreiches und praxisgerechtes Schulungsangebot. Hier geben wir unser Know-how direkt an Anwender und Bediener weiter.



**SIE INTERESSIEREN SICH FÜR
EINES UNSERER PRODUKTE?**

**KONTAKTIEREN SIE UNS –
WIR HELFEN IHNEN GERNE WEITER.**

BAUER KOMPRESSOREN GmbH
Stäblistr. 8
81477 München
Tel. +49 (0) 89 78049-0
Fax +49 (0) 89 78049-167
info@bauer-kompressoren.de
bauer-kompressoren.de



BAUER PREMIUM LINE DE
N39890
01.2025

Technische Änderungen vorbehalten